KST 316LSi ø 4.0x1000mm

Ref. 66191

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.9: ER 316LSi	14343-A: W 19 12 3 L Si

DESCRIPCIÓN

Varilla Tig para la soldadura de aceros inoxidables austeníticos tipo 316 y 316L. Con bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión. Para construcción de chapas para almacenar productos alimenticios. Recomendado con riesgo de corrosión intergranular. Ambientes marinos. Excelente comportamiento en soldabilidad.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.	2.50-3.00	18.0-20.0	11.0-14.0	0.75 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm2)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm2)
400 Min.	35 Min.	600 Min.

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector
4.0	160-230	18-25	Argón 100%

POSICIONES DE SOLDADURA

CERTIFICADOS

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.