KST 70S-6 ø 4.0x1000mm

Ref. 66037

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.18: ER 70S-6	636-A: W 42 4 3Si1

DESCRIPCIÓN

Varilla TIG cobreada para la soldadura de aceros al carbono. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes con Mn y Si.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm2)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm2)	Resiliencia Charpy V -40 °C (J)	Resiliencia Charpy V -20 °C (J)
420 Min.	22 Min.	580 Min.	60 J	90 J

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Gas protector
Ar+15-20% CO_2 (M21)

POSICIONES DE SOLDADURA

CERTIFICADOS

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.