

KST 70S-6 \varnothing 1.0x1000mm

Ref. 66031

CLASIFICACIÓN

AWS

A5.18: ER 70S-6

EN ISO

636-A: W 42 4 3Si1

DESCRIPCIÓN

Varilla TIG cobreada para la soldadura de aceros al carbono. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes con Mn y Si.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu	Al	V	Ti + Zr
0.06 - 0.14	0.70 - 1.00	1.30 - 1.60	0.025 Max.	0.025 Max.	0.15 Max.	0.15 Max.	0.15 Max.	0.35 Max.	0.02 Max.	0.03 Max.	0.03 Max.

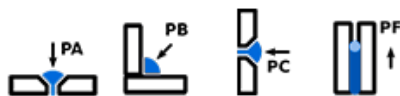
PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm ²)	Resiliencia Charpy V -40 °C (J)
420 Min.	20 Min.	500 - 640 Min.	47 J

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Gas protector	Tipo de corriente
1.0	60 - 90	Ar+15-20% CO ₂ (M21)	DC -

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

