

KST 70S-6 \varnothing 3.2x1000mm

Ref. 66036

CLASIFICACIÓN

AWS

A5.18: ER 70S-6

EN ISO

636-A: W 42 4 3Si1

DESCRIPCIÓN

Varilla TIG cobreada para la soldadura de aceros al carbono. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes con Mn y Si.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.

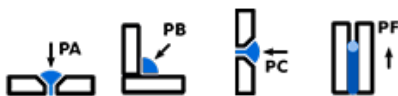
PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm ²)	Resiliencia Charpy V -40 °C (J)	Resiliencia Charpy V -20 °C (J)
420 Min.	22 Min.	580 Min.	60 J	90 J

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Gas protector	Tipo de corriente
3.2	150-240	Ar+15-20% CO ₂ (M21)	DC -

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

