KSM 70S-6 ø 1.0mm

Ref. 62022

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.18: ER 70S-6	14341-A: G 42 4 C1/M21 3Si1

DESCRIPCIÓN

Hilo sólido cobreado para la soldadura MAG de aceros al carbono. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes. Bobinado capa a capa.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu	Al	V	Ti + Zr
0.06-0.14	0.70-1.00	1.30-1.60	0.025 Max	0.025 Max.	0.15	0.15	0.15	0.35	0.02	0.03	0.15

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm2)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm2)	Resiliencia Charpy V -40 °C (J)	Resiliencia Charpy V -20 °C (J)
420 Min.	22 Min.	500-640	60 J	90 J

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector	Tipo de corriente
1.0	90-240	24-26	Ar+15-20% CO_2 (M21)	DC +

POSICIONES DE SOLDADURA

CERTIFICADOS

0035 21

CE

0035-CPR-C958

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.