KSMp 308LSi ø 1.0mm

Ref. 61219

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.9: ER 308LSi	14343-A: G 19 9 L Si

DESCRIPCIÓN

Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidables austeníticos tipo 304, 304L, 308, 308L, 321 y 347. Con bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión. Para construcción de chapas para almacenar productos alimenticios. Recomendado con riesgo de corrosión intergranular. Ambientes marinos. Excelente comportamiento en soldabilidad.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.030 Max.	0.65-1.00	1.00-2.50	0.030 Max.	0.030 Max.	0.75 Max.	19.5-22.0	9.0-11.0	0.75 Max.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm2)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm2)
400 Min.	35 Min.	600 Min.

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector	Tipo de corriente
1.0	60-140	24-26	Ar+CO_2 (M12) ; Ar+O_2 (M13)	DC +

POSICIONES DE SOLDADURA

CERTIFICADOS

0035 21

0035-CPR-C958

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.