KSE 7907 ø 3.2x350mm

Ref. 60057

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO	DIN
A5.5: E8018-W	499: E 46 2 Z B 42	8529: E Y 50 77 1 Ni B H 5

DESCRIPCIÓN

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Cu
0.07	0.5	1.2	0.019	0.012	-	1.1	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm2)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm2)	Resiliencia Charpy V +30°C (J)	Resiliencia Charpy V -196 °C (J)
>450	>22	>580	-	-

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)
3.2x350mm	75-110	25

POSICIONES DE SOLDADURA

CERTIFICADOS

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.