KSE 7907ø 2.5x350mm

Ref. 60056

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.5: E8018-W2	EN ISO 2560-A E 50 2 B 3 2 H5

DESCRIPCIÓN

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Cu
0.07	0.5	1.2	0.019	0.012	-	1.1	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm2)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm2)	Resiliencia Charpy V +30°C (J)	Resiliencia Charpy V -196 °C (J)
>450	>22	>580	-	-

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Secado
2.5x350mm	55-85	22	300°C / 60 min.

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

0035 21

0035-CPR-C958

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.