

## KSE 298 Ø 2.5x300mm

Ref. 60185

### CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.4: E309L-16	3581-A: E 23 12 L R 1 2

### DESCRIPCIÓN

Electrodo con revestimiento rutílico, indicado para soldadura de aceros inoxidables austeníticos disímiles y tipo 23/12 con excelente resistencia a la oxidación y corrosión. Con muy bajo contenido en carbono para temperaturas de trabajo 1100°C. Muy buena soldabilidad, con cebado y reencendido excepcional. Sin proyecciones. Muy buen desprendimiento de la escoria uniformemente sin que salte por sí sola.

### COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu
0.040 Max.	1.20 Max.	2.50 Max.	0.030 Max.	0.025 Max.	0.75 Max.	22.0-25.0	11.0-14.0	0.75 Max.

### PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )
320 Min.	25 Min	510 Min.

### PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Tipo de corriente
2.5x300mm	70-100	DC +, AC

### POSICIONES DE SOLDADURA



### CERTIFICADOS

