

KSE 297 ϕ 2.0x300mm

Ref. E308-2.0KS

CLASIFICACIÓN

| AWS | EN ISO |
|----------------|------------------------|
| A5.4: E308L-16 | 3581-A: E 19 9 L R 1 2 |

DESCRIPCIÓN

Electrodo con revestimiento rutilico, indicado para soldadura de aceros inoxidables austeniticos tipos 19/10. Con muy bajo contenido en carbono para temperaturas de trabajo de hasta 400°C. Muy buena soldabilidad, con cebado y reencendido excepcional. Sin proyecciones. Muy buen desprendimiento de la escoria uniformemente sin que salte por sí sola.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

| C | Si | Mn | P | S | Mo | Cr | Ni | Cu |
|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|----------|-----------|
| 0.04 Max. | 1.00 Max. | 0.50-2.50 | 0.040 Max | 0.030 Max. | 0.75 Max. | 18.0-21.0 | 9.0-11.0 | 0.75 Max. |

PROPIEDADES MECÁNICAS

| Alargamiento 5d (%) | Carga Rotura (N/mm ²) |
|---------------------|-----------------------------------|
| 35 Min. | 520 Min. |

PARÁMETROS DE SOLDADURA

| Diam. y longitud | Intensidad de corriente (A) | Voltaje de Arco (V) | Tipo de corriente | Tipo de corriente |
|------------------|-----------------------------|---------------------|-------------------|-------------------|
| 2.0x300mm | 35-60 | 29 | DC+ | AC |

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS