KSHTm 71TGS ø 0.9mm

Ref. 65516

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.18: E 71T-GS	T 38 Z W N 3

DESCRIPCIÓN

Hilo tubular sin gas para soldadura en plano con altas velocidades de depósito. Buen cebado y recebado. Excelente comportamiento de soldadura.

APLICACIÓN:

S275 JR- S235JOG3- S235GH- P255NH- P295GH

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Al
0.20	0.20	0.55	<0.020	<0.020	-	-	-	1.30

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm2)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm2)	Resiliencia Charpy V -20 °C (J)
610	25	450	-

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector	Tipo de corriente
0.8	80-280	18-28	Sin gas	DC -

POSICIONES DE SOLDADURA

CERTIFICADOS

TÜV NORD Certification

0035 21 CE 0035-CPR-C958

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.