KSM 100 ø 1.0mm

Ref. 62090

CLASIFICACIÓN

AWS
A5.28: ER 100S-G

DESCRIPCIÓN

Hilo sólido cobreado para la soldadura MAG de aceros al carbono estructurales de grano fino con alto límite elástico. Excelentes propiedades mecánicas. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes. Bobinado capa a capa.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni
0.07	0.80	1.50	0.026	0.006	0.25	0.30	1.28

PROPIEDADES MECÁNICAS

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diámetro	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Gas protector	Tipo de corriente
1.0	110-170	24-26	Ar+15-20% CO_2 (M21)	DC +

POSICIONES DE SOLDADURA

CERTIFICADOS

Ésta ficha técnica se considera únicamente como una guia de consulta. Kangaroo Welding SL se reserva el derecho de realizar modificaciones en cualquier momento.