



## FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW Mo

### 1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.28: ER 70S-A1  
EN ISO 21952-A: W Mo Si

### 2. DESCRIPCION

Varilla TIG para la soldadura de tubos vaporizadores y recipientes hasta 525°C con el 0'5% Mo. Aceros de alto limite elástico ( $\leq 500$  MPa).

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
0.07-0.12	1.0	0.50-0.80	---	---	0.40-0.60	---	<0.020	<0.020	---

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-20 °C
>480	550-620	>29	>120	>47

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

### 6. GAS PROTECTOR

Argón

### 7. MEDIDAS

Diámetros: 1.6–2.0–2.4–3.2

### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

### 9. POSICIONES DE SOLDADURA



### 10. CERTIFICACIONES

