



## FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW CrMo 9

### 1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.28: ER 90S-B9  
EN ISO 21952-A: W CrMo9 Si

### 2. DESCRIPCION

*Varilla TIG para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia, con 9% Cr y 1%Mo, modificado con adición de vanadio y niobio.*

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	P	S	Nb
0.10	0.60	0.20	0.7	8.00-9.50	0.80-1.10	0.2	<0.025	<0.025	0.06

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Tratamiento Térmico	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
				+20 °C	-20 °C
760°Cx2h/horno 300°C/aire	>470	>590	>17	55	

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

- Recomendable en tuberías de alta presión, calderas y elementos que operan a temperaturas superiores a 650°C.

### 6. GAS PROTECTOR

Argón

### 7. MEDIDAS

Diámetros: 1.6-2.0-2.4

### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

### 9. POSICIONES DE SOLDADURA

