



## FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW CrMo 5

### 1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.28: ER 80S-B6  
EN ISO 21952-A: W CrMo5 Si

### 2. DESCRIPCION

Varilla TIG para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia, con 5% Cr y 0.5% Mo. Para aplicaciones químicas hasta 650°C.

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
0.07	0.5	0.50	---	5.7	0.6	---	<0.020	<0.020	---

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Tratamiento Térmico	Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
				+20 °C	-30 °C
760°Cx1h	>470	>590	>17	>100	>60

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

### 6. GAS PROTECTOR

Argón

### 7. MEDIDAS

Diámetros: 1.6–2.0–2.4

### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

### 9. POSICIONES DE SOLDADURA

