



## FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW CrMo 2

### 1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.28: ER 90S-G  
EN ISO 21952-A: W CrMo2 Si

### 2. DESCRIPCION

Varilla TIG para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia, hasta 600°C, con 2.25 – 2.50% Cr y 1.0% Mo. Excelentes propiedades mecánicas. Sin riesgo de fisuración en frío.

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

| C         | Mn  | Si        | Ni  | Cr  | Mo  | Nb  | P      | S      | Ferrita |
|-----------|-----|-----------|-----|-----|-----|-----|--------|--------|---------|
| 0.07-0.12 | 1.1 | 0.50-0.80 | --- | 2.5 | 1.0 | --- | <0.020 | <0.020 | ---     |

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

| Tratamiento Térmico | Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> ) | Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> ) | Alargamiento 5d (%) | Resiliencia Charpy V (J) |        |
|---------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|---------------------|--------------------------|--------|
|                     |                                      |                                   |                     | +20 °C                   | -30 °C |
| 690°Cx1h            | >400                                 | >620                              | >18                 | >120                     | >70    |

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

### 6. GAS PROTECTOR

Argón

### 7. MEDIDAS

Diámetros: 1.6–2.0–2.4

### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

### 9. POSICIONES DE SOLDADURA



### 10. CERTIFICACIONES

