



FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW CrMo 1

1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.28: ER 80S-G
EN ISO 21952-A: W CrMo1 Si

2. DESCRIPCION

Varilla TIG para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia, hasta 550°C, con 1.00 – 1.25% Cr y 0.5% Mo. Excelentes propiedades mecánicas. Sin riesgo de fisuración en frío.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
0.08	1.2	0.50-0.80	---	1.2	0.60	---	<0.020	<0.020	---

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Tratamiento Térmico	Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
				+20 °C	-30 °C
690°Cx1h	>355	>550	>20	>100	>70

5. CAMPO DE APLICACIONES:

6. GAS PROTECTOR

Argón

7. MEDIDAS

Diámetros: 1.6–2.0–2.4

8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

9. POSICIONES DE SOLDADURA



10. CERTIFICACIONES

