



FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW 904L

1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.9: ER 385
EN ISO 14343-A: W 20 25 5 Cu L

2. DESCRIPCION

Varilla TIG inoxidable austenítico para la soldadura MIG de aceros del tipo Cr-Ni-Mo-Cu. Buena penetración.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	P	S	---
0.02	1.90	0.40	25.00	20.00	4.50	1.50	<0.020	<0.020	---

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-196°C
>410	>560	>35	>80	>32

5. CAMPO DE APLICACIONES:

- Ideal para la industria petroquímica, papelera, alimenticia, para construcciones marinas, etc.
- Resistente a los ácidos sulfúricos, fosfórico, fórmico, acético, nítrico, clorhídrico e hidróxido de sodio y a la corrosión por picaduras, tensiones, rendijas, intergranular, galvánica y erosión.
- Soporta ataques de agua de mar.

6. GAS PROTECTOR

Argón

7. MEDIDAS

Diámetros: 1.6 – 2.0 – 2.4

8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

9. POSICIONES DE SOLDADURA

