



FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW 625

1. CLASIFICACION

AWS 5.14: ER NiCrMo3
EN ISO 18274: Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

2. DESCRIPCION

Varilla TIG para soldadura de aleaciones base níquel. Excelente resistencia a la corrosión en medios ácidos, alcalinos o neutros. Elevada resistencia a la corrosión intercrystalina, por picaduras o bajo tensión. Gran resistencia a altas temperaturas, especialmente contra la oxidación y carburización.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Cu	Fe	Ti	Cr	P	S	Al	Ni
0.025	0.40	0.30	0.20	3.00	0.30	21.00	<0.020	<0.015	0.20	60.00
Mo	Co	Nb								
8.50	0.20	3.20-4.00								

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-196°C
>460	>720	>30	>100	>40

5. CAMPO DE APLICACIONES:

- *Aplicaciones en medio marino, Instalaciones de tratamientos térmicos, aceros base níquel Wr. 2.4816.*

6. GAS PROTECTOR

Argón

7. MEDIDAS

Diámetros: 1.6 – 2.0 – 2.4

8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

9. POSICIONES DE SOLDADURA

