



FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW 5356

1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.10: ER 5356
DIN 1732: SG Al Mg 5

2. DESCRIPCION

Varilla TIG para la soldadura de aleaciones de aluminio-magnesio, con porcentaje Mg <5.0. Excelente resistencia a la corrosión y altas características mecánicas.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

Mn	Si	Fe	Cr	Cu	Mg	Zn	Ti	Otros	Al
<0.15	<0.25	<0.40	0.10-0.30	<0.05	4.50-5.60	<0.10	<0.07-0.15	<0.15	Resto

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-110°C
110	240	17		

5. CAMPO DE APLICACIONES:

- Para aplicaciones en industria del automóvil, naval, ferrocarril y tanques.

6. GAS PROTECTOR

Argón

7. MEDIDAS

Diámetros: 1.6 – 2.0 – 2.4 – 3.2 – 4.0

8. CORRIENTE SOLDADURA

~

9. POSICIONES DE SOLDADURA



10. CERTIFICACIONES

