



FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW 316L

1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.9: ER 316L
EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L

2. DESCRIPCION

Varilla TIG para la soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 316 y 316L. Bajo contenido en carbono. Mejores propiedades de resistencia a la corrosión que el tipo 304L.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	
0.20	1.40	0.45	12.00-13.00	19.00	2.50-3.00	---	<0.025	<0.020	

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-120 °C
>350	>510	>30	>80	>32

5. CAMPO DE APLICACIONES:

6. GAS PROTECTOR

Argón

7. MEDIDAS

Diámetros: 1.0 - 1.2 - 1.6 - 2.0 - 2.4 - 3.2

8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

9. POSICIONES DE SOLDADURA



10. CERTIFICACIONES

