



FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW 310

1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.9: ER 310
EN ISO 14343-A: W 25 20

2. DESCRIPCION

Varilla TIG para la soldadura de aceros inoxidable resistente a la oxidación hasta 1.000°C

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
0.08-0.15	1.00-2.50	0.30-0.65	20.00-22.50	25.00-28.00	---	---	<0.03	<0.020	---

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	
>350	>550	>30	>70	

5. CAMPO DE APLICACIONES:

- Hornos y calderería, intercambiadores de calor, instalaciones de tratamiento de sales fundidas.
- Uniones heterogéneas acero al carbono-inoxidable.

6. GAS PROTECTOR

Argón

7. MEDIDAS

Diámetros: 1.6 – 2.0 – 2.4

8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

9. POSICIONES DE SOLDADURA

