



## FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW 308L

### 1. CLASIFICACION

AWS 5.9: ER 308L  
EN ISO 14343-A: W 19 9 L

### 2. DESCRIPCION

*Varilla TIG para la soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 304 y 304L. Bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión.*

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	
0.020	1.50-2.00	0.45	9.50-11.00	19.50-20.50	---	---	<0.025	<0.020	

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-120 °C
>350	>520	>35	>80	>40

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

#### 6. GAS PROTECTOR

Argón

#### 7. MEDIDAS

Diámetros: 1.0 - 1.2 - 1.6 - 2.0 - 2.4 - 3.2

#### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

#### 9. POSICIONES DE SOLDADURA



#### 10. CERTIFICACIONES

