



## FICHA DE DATOS TECNICOS TIG KW 307

### 1. CLASIFICACION

AWS A5.9: ER 307  
EN ISO 14343-A: W 18 8 Mn

### 2. DESCRIPCION

Varilla TIG para la soldadura de aceros inoxidable. Apropiado para uniones disimilares, aceros al 13%Mn, aceros de blindaje.

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
0.10	6.50-7.50	0.65-1.00	9.00	18.00-19.50	---	---	<0.030	<0.025	---

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-120 °C
>420	>590	>40	>100	>32

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

#### 6. GAS PROTECTOR

Argón

#### 7. MEDIDAS

Diámetros: 1.6 – 2.0 – 2.4 – 3.2

#### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= -

#### 9. POSICIONES DE SOLDADURA



#### 10. CERTIFICACIONES

