



## FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW CuSi3

### 1. CLASIFICACION

AWS 5.7: ER CuSi-A  
EN ISO 14460: S Cu 65 60

### 2. DESCRIPCION

*Hilo sólido para soldadura homogénea de cobre, cobre-silicio y cobre-zinc, y disimilar con acero al carbono.*

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Cu	Fe	Zn	Sn	P	Pb	Al	Otros
---	0.75-1.50	2.80-4.00	Resto	<0.3	<0.02	<0.20	<0.02	<0.02	<0.01	<0.10

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Dureza (HB)	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	
80-90	330-370	40	>50	

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

- *Indicado para cobres, aleaciones de CuSi y CuZn.*
- *También utilizado para recargues de piezas sometidas a la corrosión.*

### 6. GAS PROTECTOR

Argón

### 7. MEDIDAS

Diámetros: 0.8 - 1.0 - 1.2

### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

### 9. POSICIONES DE SOLDADURA

