



FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW SGII

1. CLASIFICACION

AWS 5.18: ER 70S6
EN ISO 14341: G 42 4 M G3 Si1

2. DESCRIPCION

Hilo cobreado para la soldadura MAG de aceros al carbono. En su composición tiene elevados contenidos de elementos desoxidantes con Mn y Si. Bobinado capa a capa

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
<0.08	1.50	0.90	---	---	---	---	<0.025	<0.025	---

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			-20 °C	
>420	500-640	>22	>47	

5. CAMPO DE APLICACIONES:

- Aceros estructurales no aleados y de grano fino. Aceros navales A, B, D, E.
- Puede trabajar con cualquier transferencia de material de aporte.
- Para trabajos de alto rendimiento, en soldadura semiautomática o automatizada.
- Para la fabricación de estructuras metálicas, tolvas, industria carrocera, muebles metálicos, etc.
- Como aplicación especial este alambre puede ser empleado en el proceso de arco sumergido en combinación con nuestro flujo POP 170, POP 175 o POP 185 para la reconstrucción de muñones y cigüeñales de acero fundido o forjado, fabricación de tanques GLP, etc.

6. GAS PROTECTOR

Mezcla Ar+CO₂/CO₂

7. MEDIDAS

Diámetros: 0.6- 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6

8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

9. POSICIONES DE SOLDADURA



10. CERTIFICACIONES



Mobility
Networks
Logistics