



FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW DUPLEX

1. CLASIFICACION

AWS A5.9: ER 2209
EN ISO 14343: G 22 9 3 N L

2. DESCRIPCION

Hilo sólido para la soldadura de aceros austeno-ferrítico o aceros Dúplex. Es resistente a la corrosión bajo tensión y picaduras.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	P	S	Ferrita
0.02	1.70	0.50	9.00	23.00	3.00	0.15	<0.025	<0.020	25-30

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-40 °C
>480	680-880	>22	>50	>32

5. CAMPO DE APLICACIONES:

6. GAS PROTECTOR

Mezcla Ar+CO₂ (1.0-2.5%)
Mezcla Ar+O₂ (1.0-3.0%)

7. MEDIDAS

Diámetros: 0.8 - 1.0 - 1.2

8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

9. POSICIONES DE SOLDADURA

