



## FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW CrMo1

### 1. CLASIFICACION

AWS 5.28: ER 80S-G  
EN ISO 21952: G CrMo1 Si

### 2. DESCRIPCION

*Hilo sólido para la soldadura de aceros resistentes a la afluencia, hasta 550 °C, con 1.00-1.25% Cr y 0.5% Mo. Excelentes propiedades mecánicas. Sin riesgo de fisuración en frío.*

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
0.08	1.20	0.60	---	1.20	0.60	---	<0.020	<0.020	---

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	Tratamiento Térmico
			+20 °C	
>355	>555	>20	80	690°Cx1h

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

#### 6. GAS PROTECTOR

Mezcla Ar+CO2

#### 7. MEDIDAS

Diámetros: 0.8 - 1.0 - 1.2

#### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

#### 9. POSICIONES DE SOLDADURA



#### 10. CERTIFICACIONES

