



## FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW CORTEN

### 1. CLASIFICACION

AWS 5.28: ER 80S-G  
EN 440: G 42 4 M G0

### 2. DESCRIPCION

*Hilo macizo para la soldadura en pasada única o múltiple, bajo la protección gaseosa de Ar-CO<sub>2</sub>, de aceros resistentes a la corrosión atmosférica tales como Corten.*

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu	-----
0.06	0.80	1.40	<0.020	<0.020	-----	0.3	0.8	0.4	-----

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			-40 °C	
>440	500-660	>22	>47	

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

- Aceros resistentes a la corrosión atmosférica tales como señales de tráfico y cobertizos.

### 6. GAS PROTECTOR

Mezcla Ar+CO<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub>

### 7. MEDIDAS

Diámetros: 0.8 - 1.0 - 1.2

### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

### 9. POSICIONES DE SOLDADURA

