



FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW Al Si 5

1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.10: ER 4043
DIN 1732: SG Al Si 5

2. DESCRIPCION

Hilo sólido para la soldadura de aleaciones de aluminio y % Si <7. Excelentes características de penetración y fluidez del baño.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

Mn	Si	Fe	Cr	Cu	Mg	Zn	Ti	Otros	Al
---	5.00	<0.80	---	<0.03	---	---	<0.20	---	Resto

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-110°C
40	120	8		

5. CAMPO DE APLICACIONES:

- Para aplicaciones en industria del automóvil y construcción.

6. GAS PROTECTOR

Ar 99,95% min.
Ar 75%+He25%
Ar50%+He50%

7. MEDIDAS

Diámetros: 1.0 - 1.2

8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

9. POSICIONES DE SOLDADURA



10. CERTIFICACIONES

