



## FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW Al Mg 5

### 1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.10: ER 5356  
DIN 1732: SG Al Mg 5

### 2. DESCRIPCION

**Hilo sólido para la soldadura de aleaciones de aluminio-magnesio, con porcentaje Mg <5.0. Excelente resistencia a la corrosión y altas características mecánicas.**

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

Mn	Si	Fe	Cr	Cu	Mg	Zn	Ti	Otros	Al
<0.15	<0.25	<0.40	0.10-0.30	<0.05	4.50-5.60	<0.10	<0.07-0.15	<0.15	Resto

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-110°C
110	240	17		

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

- Para aplicaciones en industria del automóvil, naval, ferrocarril y tanques.

### 6. GAS PROTECTOR

Ar 99,95% min.  
Ar 75%+He25%  
Ar50%+He50%

### 7. MEDIDAS

Diámetros: 0.8 - 1.0 - 1.2

### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

### 9. POSICIONES DE SOLDADURA



### 10. CERTIFICACIONES

