



## FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW 625

### 1. CLASIFICACION

AWS 5.14: ER NiCrMo3  
EN ISO 18274: Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

### 2. DESCRIPCION

*Hilo sólido para soldadura de aleaciones base níquel. Excelente resistencia a la corrosión en medios ácidos, alcalinos o neutros. Elevada resistencia a la corrosión intercrystalina, por picaduras o bajo tensión. Gran resistencia a altas temperaturas, especialmente contra la oxidación y carburización.*

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

| C     | Mn   | Si   | Cu   | Fe   | Ti   | Cr    | P      | S      | Al   | Ni    |
|-------|------|------|------|------|------|-------|--------|--------|------|-------|
| 0.025 | 0.40 | 0.30 | 0.20 | 3.00 | 0.30 | 21.00 | <0.020 | <0.015 | 0.20 | 60.00 |

| Mo   | Co   | Nb        |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------|------|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 8.50 | 0.20 | 3.20-4.00 |  |  |  |  |  |  |  |  |

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

| Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> ) | Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> ) | Alargamiento 5d (%) | Resiliencia Charpy V (J) |        |
|--------------------------------------|-----------------------------------|---------------------|--------------------------|--------|
|                                      |                                   |                     | +20 °C                   | -196°C |
| >460                                 | >720                              | >30                 | >100                     | >40    |

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

- *Aplicaciones en medio marino, Instalaciones de tratamientos térmicos, aceros base níquel Wr. 2.4816.*

### 6. GAS PROTECTOR

Argón  
Argón + 10-30%He  
Argón + He + H  
ArHeH+C

### 7. MEDIDAS

Diámetros: 1.0 – 1.2

### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

### 9. POSICIONES DE SOLDADURA

