



## FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW 347Si

### 1. CLASIFICACION

AWS A5.9: ER 347 Si  
EN ISO 14343: G 19 9 Nb Si

### 2. DESCRIPCION

*Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidable tipo 321 y 347. Excelente resistencia a la corrosión. Recomendado para temperaturas de trabajo superiores a 400°C. El exceso de silicio favorece la fluidez del baño y mejora el aspecto del cordón.*

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
0.04	1.00-2.50	0.65-1.00	10.00	19.00-21.50	---	0.50	<0.025	0.020	5-10

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-120 °C
>400	>550	>30	>65	>32

### 5. CAMPO DE APLICACIONES:

### 6. GAS PROTECTOR

Mezcla Ar+CO<sub>2</sub> (1.0-2.5%)  
Mezcla Ar+O<sub>2</sub> (1.0-3.0%)

### 7. MEDIDAS

Diámetros: 0.8 - 1.0 - 1.2

### 8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

### 9. POSICIONES DE SOLDADURA



### 10. CERTIFICACIONES

