



FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW 318Si

1. CLASIFICACION

AWS/ASME 5.9: ER 318Si
EN ISO 14343: G 19 12 3 Nb Si

2. DESCRIPCION

Hilo sólido inoxidable austenítico para la soldadura MIG de aceros estabilizados al Titanio o al Niobio tipos 316 Ti y 316 Nb. Elevada resistencia a la corrosión intergranular. Aguanta temperaturas sobre los 400 ° C.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
0.05	1.00-2.00	0.65-1.00	12.0	19.00	2.50-3.00	0.60	<0.025	<0.020	5-10

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-110°C
>400	>550	>30	>65	>32

5. CAMPO DE APLICACIONES:

6. GAS PROTECTOR

Mezcla Ar+CO₂ (1.0-2.5%)
Mezcla Ar+O₂ (1.0-3%)

7. MEDIDAS

Diámetros: 1.0 - 1.2

8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

9. POSICIONES DE SOLDADURA



10. CERTIFICACIONES

