



FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW 308LSi

1. CLASIFICACION

AWS 5.9: ER 308L Si
EN ISO 14343: G 19 9 L Si

2. DESCRIPCION

Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 304 y 304L. Bajo contenido en carbono. Excelente resistencia a la corrosión.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
0.20	1.50-2.00	0.70-1.00	9.50-11.00	19.50-20.50	---	---	<0.020	<0.020	5-10

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-120 °C
>350	>520	>35	>80	>32

5. CAMPO DE APLICACIONES:

6. GAS PROTECTOR

Mezcla Ar+CO₂ (1.0-2.5%)
Mezcla Ar+O₂ (1.0-3.0%)

7. MEDIDAS

Diámetros: 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6

8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

9. POSICIONES DE SOLDADURA



10. CERTIFICACIONES

