



FICHA DE DATOS TECNICOS MIG KW 307Si

1. CLASIFICACION

AWS A5.9: ER 307 Si
EN ISO 14343: G 18 8 Mn

2. DESCRIPCION

Hilo sólido para la soldadura de aceros inoxidable. Apropiado para uniones disimilares, aceros al 13%Mn, aceros de blindaje.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	P	S	Ferrita
0.10	6.50-7.50	0.65-1.00	9.00	18.00-19.50	---	---	<0.030	<0.025	---

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Resiliencia Charpy V (J)	
			+20 °C	-120 °C
>420	>590	>40	>100	>32

5. CAMPO DE APLICACIONES:

6. GAS PROTECTOR

Mezcla Ar+CO₂ (1.0-2.5%)
Mezcla Ar+O₂ (1.0-3.0%)

7. MEDIDAS

Diámetros: 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6

8. CORRIENTE SOLDADURA

= +

9. POSICIONES DE SOLDADURA



10. CERTIFICACIONES

