



FICHA DE DATOS TECNICOS KW F-N (Ferro-Níquel)

1. CLASIFICACION

AWS/ASME SFA 5.4: E NiFe - Cl
DIN 8573: E Ni - Fe BG 11

2. DESCRIPCION

Electrodo con alma de Ferro – Níquel, para unión y recargue de fundición. Garantiza una alta seguridad contra la fisuración, especialmente indicado para fundición nodular y uniones con acero. Dureza aprox. 220HB.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	P	Cu	Ni	Fe	Pb	Al	-----
1 – 2	0.80	0.50	-----	-----	55.00	43.0	-----	-----	-----

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Dureza: 220 HB

5. PARAMETROS DE SOLDADURA

Diámetro del electrodo (mm)	Longitud (mm)	Intensidad de Corriente (A)	Tipo de Corriente (Polo +)
2,5	300	50 – 80	AC / DC
3,2	350	80 – 110	AC / DC
4,0	350	110 – 150	AC / DC

6. POSICIONES DE SOLDADURA

