



## FICHA DE DATOS TECNICOS KW Al Si 5

### 1. CLASIFICACION

ASME SFA 5.3                      E 4043  
DIN 1732                            EL AISI5

### 2. DESCRIPCION

*Electrodo de aluminio aleado al 5 % de Si apto para juntas de aluminio puro y aleado entre si y sus combinaciones. Soldadura de reparación de defectos, grietas y rellenos en aluminio fundido debido a su amplio intervalo de fusión.*

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%)                      (Valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	P	Cu	Zn	Fe	Mg	Al	-----
-----	5.25	0.04	-----	0.23	0.08	0.8	0.04	93.20	-----

### 4. PROPIEDADES MECANICAS                      (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 5d (%)	
>70	>135	>12	

### 5. PARAMETROS DE SOLDADURA

Diámetro del electrodo (mm)	Longitud (mm)	Intensidad de Corriente (A)	Tipo de Corriente (Polo +)
2,5	350	50 – 80	DC
3,2	350	70 – 120	DC
4,0	350	110 – 150	DC

### 6. POSICIONES DE SOLDADURA

