



## FICHA DE DATOS TECNICOS KW 7907 (Corten)

### 1. CLASIFICACION

AWS/ASME SFA 5.5: E 8018-G  
EN 499: E 46 2 Z B 4 2

### 2. DESCRIPCION

*Electrodo con revestimiento básico, para la soldadura de aceros de grado fino, con alto limite elástico. Apto para la soldadura de aceros Corten. Buena soldabilidad en todas las posiciones, escoria de fácil desprendimiento y soldaduras sin fisuras.*

### 3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu	-----
0.07	0.50	1.20	<0.020	<0.020	-----	-----	1.10	0.50	-----

### 4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Carga Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alargamiento 4d (%)		
>480	>580	>22		

### 5. PARAMETROS DE SOLDADURA

Diámetro del electrodo (mm)	Longitud (mm)	Intensidad de Corriente (A)	Tipo de Corriente (Polo +)
2,5	350	65 – 95	DC
3,2	450	90 – 135	DC
4,0	450	140 – 180	DC
5,0	450	190 - 240	DC

### 6. POSICIONES DE SOLDADURA

