



FICHA DE DATOS TECNICOS KW 6400

1. CLASIFICACION

DIN 8555: E10 – UM – 65 - GR

2. DESCRIPCION

Excepcional resistencia a la abrasión extrema.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Nb	Cu	-----
6.2	1.6	1.5	-----	-----	-----	22.5	7.2	-----	-----

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Dureza: 65 HRC

5. PARAMETROS DE SOLDADURA

Diámetro del electrodo (mm)	Longitud (mm)	Intensidad de Corriente (A)	Tipo de Corriente (Polo +)
3,2	350	110 – 140	DC
4,0	350	140 – 190	DC
5,0	450	190 - 250	DC

6. RENDIMIENTO

190%

7. POSICIONES DE SOLDADURA

