



FICHA DE DATOS TECNICOS KW 6300

1. CLASIFICACION

DIN 8555: E6 – UM – 60 - GR

2. DESCRIPCION

Electrodo básico de alto rendimiento con un 210% muy resistente a la abrasión severa por su alto contenido en cromo y carbono.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	V	Cu	-----
6.0	1.7	-----	-----	-----	-----	33.0	-----	-----	-----

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Dureza: 61 HRC

5. PARAMETROS DE SOLDADURA

Diámetro del electrodo (mm)	Longitud (mm)	Intensidad de Corriente (A)	Tipo de Corriente (Polo +)
3,2	350	110 – 140	DC
4,0	350	150 – 180	DC
5,0	450	200 - 250	DC

6. RENDIMIENTO

200%

7. POSICIONES DE SOLDADURA

