



FICHA DE DATOS TECNICOS KW 209 (Refractario)

1. CLASIFICACION

AWS/ASME SFA 5.4: E 310 - 16
EN 1600: E 25 20 R 1 2

2. DESCRIPCION

Electrodo austenítico refractario de recubrimiento rutilo, resistente al calor hasta 1200 °C. Indicado para la industria petroquímica, tuberías de vapor, construcción de hornos, calderas, etc.

3. COMPOSICION QUIMICA (%) (Valores típicos orientativos)

C	Si	Mn	P	S	Mo	Cr	Ni	Cu	-----
<0.10	1.0	4.0	-----	-----	-----	25.0	20.0	-----	-----

4. PROPIEDADES MECANICAS (Valores típicos orientativos)

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga Rotura (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)		
>350	>550	>20		

5. PARAMETROS DE SOLDADURA

Diámetro del electrodo (mm)	Longitud (mm)	Intensidad de Corriente (A)	Tipo de Corriente (Polo +)
2,5	300	55 – 80	AC / DC
3,2	350	70 – 110	AC / DC
4,0	350	110 – 155	AC / DC

6. POSICIONES DE SOLDADURA

